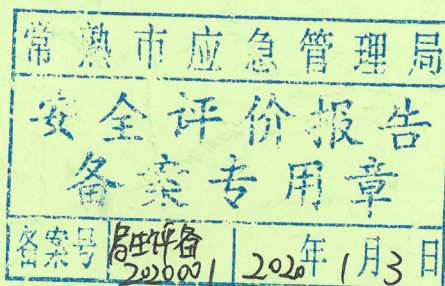


过程控制编号：苏 EA2019133685

维苏威铸造科技(江苏)有限公司

# 安全评价报告



被评价单位主要负责人：何经超

被评价单位经办人：王兆芹

被评价单位联系电话：15851614210

2019年12月

# 维苏威铸造科技（江苏）有限公司

## 安全评价报告

评价机构名称：苏州新世纪金帆企业管理服务有限公司

资质证书编号：APJ-（苏）-325

法定代表人：高 蓉

审核定稿人：陈 明

评价负责人：苏 学

2019年12月

## 前 言

维苏威铸造科技（江苏）有限公司位于江苏省常熟经济开发区长春路 2 号，成立于 2012 年 10 月 26 日，注册资本 2500 万美元，统一社会信用代码：913205810551643955（1/1），公司类型为有限责任公司（台港澳法人独资），法定代表人是 DIPL.-ING. DR. NONT. GAUGL HEINZ（高瀚思），营业期限：2012 年 10 月 26 日至 2062 年 10 月 25 日，其《营业执照》经营范围：“从事铸造材料、特种陶瓷和特种功能复合材料制品（铸造用冒口）、坩埚、耐火材料、铸造设备、铸造用蜡料、水基涂料（不含危险化学品）的设计、研发、生产、销售、进出口、佣金代理（不含拍卖）、售后服务；高性能涂料的设计、生产、研发，销售自产产品；危险化学品经营（按危险化学品经营许可证所列范围经营）；上述产品的技术咨询、技术服务以及铸造领域内的技术咨询、技术服务。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）”。

该公司占地面积 53076m<sup>2</sup>，现有员工 85 人，安全管理人员 2 人，主要生产产品有：一期：复合材料 16000 吨/年（覆盖剂 2560 吨/年、料浆成型冒口 8800 吨/年、射芯成型冒口 4640 吨/年）；二期：铸造涂料 24000 吨/年（14400t/a 液态水基涂料、9600t/a 液态醇基涂料）；液态醇基涂料（包括液态醇基涂料 A、液态醇基涂料 B），属于《危险化学品目录（2015 版）》第 2828 项，已于 2017 年 2 月 27 日领取安全生产许可证，编号：（苏）WH 安许证字[E00808]，有效期至 2020 年 2 月 26 日，许可范围：2828 项其他类（液态醇基涂料 A）（4800 吨/年）、2828 项其他类（液态醇基涂料 B）（4800 吨/年）。

根据《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》（国家安全生产监督管理总局令 41 号）第三十三条规定：安全生产许可证有效期满后继续生产危险化学品的，应当于安全生产许可证有效期满前 3 个月提出延期申请。

根据《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》（安监总局 41 号令）及《江苏省危险化学品生产企业安全生产许可证实施细则》（苏安监规〔2017〕1 号）的要求，该企业生产许可证即将到期，需要申请换证，具



体领证产品如下：

2019年换证情况一览表

序号	2017年领证名称	年产量	2020年拟领证名称	年产量	领证原因	备注
1	2828项其他类 (液态醇基涂料A)	4800 吨/年	2828项其他类 (液态醇基涂料A)	4800 吨/年	2020年2月26日 到期换证	
2	2828项其他类 (液态醇基涂料B)	4800 吨/年	2828项其他类 (液态醇基涂料B)	4800 吨/年	2020年2月26日 到期换证	

公司各产品生产所用的原料品种、用量以及生产工艺均无改变，且与危险化学品生产企业安全生产许可证申请书及危险化学品登记证中的品种和生产能力一致。

该公司已于2018年12月27日顺利通过安全标准化二级，证书编号：苏AQBWHII201801903，有效期至2021年12月。

根据《国家安全监管总局关于加强精细化工反应安全风险评估工作的指导意见》（安监总管三〔2017〕1号），维苏威铸造科技（江苏）有限公司不涉及重点监管危险化工工艺和金属有机物合成反应（包括格氏反应）的间歇和半间歇反应的精细化工反应。

该公司在生产和储存过程中使用铝粉（目录序号1377）、硝酸钾（目录序号2303）、硝酸钠（目录序号2311）、天然气[富含甲烷的]（目录序号2123）、氮[压缩的]（目录序号172）、甲醇（目录序号1022）、乙醇（目录序号2568）、6#溶剂油（目录序号1734）、异丙醇（目录序号111）及产品液态醇基涂料（包括液态醇基涂料A、液态醇基涂料B）（目录序号2828），这些物料在生产和储存过程中存在火灾、爆炸、中毒和窒息等危险、有害因素。对该公司生产过程中危险有害因素分析，还存在机械伤害、物体打击、触电、起重伤害、车辆伤害、噪声、灼烫、粉尘危害等危险、有害因素。

生产过程中使用的原辅材料中，天然气、甲醇属于《国家安全监管总局关于公布〈重点监管危险化学品名录〉（2013年完整版）的通知》中所列重点监管危险化学品；硝酸钾、硝酸钠属于《易制爆危险化学品名录》（2017版）中所列的硝酸盐类易制爆危险化学品，铝粉是易燃物还原剂类易制爆危险化学品；该公司使用和储存的化学品未涉及《危险化学品目录》（2015版）中所列剧毒化学品；未涉及《高毒物品目录》（2003版）中所列高毒

物品；未涉及《易制毒化学品管理条例》（国务院令 第 445 号，国务院令 666 号修订）中所列的易制毒化学品，未涉及监控化学品《中华人民共和国监控化学品管理条例》（国务院令 第 190 号，国务院令 588 号修订）中所列监控化学品。

根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018），维苏威铸造科技（江苏）有限公司生产单元和储存单元均不构成危险化学品重大危险源。

根据国家安监总局《重点监管的危险化工工艺目录》（2013 完整版），重点监管的危险化工工艺：光气及光气化、电解（氯碱）、氯化、硝化、合成氨、裂解（裂化）、氟化、加氢、重氮化、氧化、过氧化、胺基化、磺化、聚合、烷基化、新型煤化工工艺、电石生产、偶氮化。涂料生产整个过程均为物理搅拌，无化学反应，不涉及危险化工工艺。

根据《关于规范化工企业自动控制技术改造工作的意见》（苏安监〔2009〕109 号）要求，高危储罐：“涉及剧毒、易燃易爆化学品的储罐区、库区；构成重大危险源的液化气体、剧毒液体等重点储罐”，甲醇储罐、乙醇储罐属于高危储罐。储罐区设有高低液位报警、高高液位切断、低低液位切断，并配备了可燃气体报警仪。

根据《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》（国家安全总局第 41 号令），企业为了换取安全生产许可证、提升企业的本质安全度、促进安全管理水平的提高，委托苏州新世纪金帆企业管理服务有限公司依据国家法律、法规和相关技术标准，对维苏威铸造科技（江苏）有限公司生产、储存和使用危险化学品的安全条件、安全管理组织机构、生产管理制度、安全防护技术措施等进行安全评价。

评价工作组对维苏威铸造科技（江苏）有限公司多次进行了现场安全检查，对提供的技术资料及其它有关资料进行分析、研究，在此基础上编制了《维苏威铸造科技（江苏）有限公司安全评价报告》。

在进行公司的安全评价工作过程中，评价组得到了维苏威铸造科技（江苏）有限公司的大力支持，谨在此表示衷心感谢！



## 7.2 评价结论

根据国家有关法律、法规和相关规范、标准，评价组对维苏威铸造科技（江苏）有限公司生产储存装置及设施进行了客观、全面的检查，同时查阅了该企业各类管理规章制度和台帐，运用多种安全评价方法对各种危险、有害因素进行了辨识，对可能发生的事故后果进行了预测，对存在的隐患和问题提出了整改意见和对策措施。

评价组在全面分析评价之后认为：

生产过程中使用的原辅材料中，天然气、甲醇属于《国家安全监管总局关于公布〈重点监管危险化学品名录〉（2013年完整版）的通知》中所列重点监管危险化学品；硝酸钾、硝酸钠属于《易制爆危险化学品名录》（2017版）中所列的硝酸盐类易制爆危险化学品，铝粉是易燃物还原剂类易制爆危险化学品；该公司使用和储存的化学品未涉及《危险化学品目录》（2015版）中所列剧毒化学品；未涉及《高毒物品目录》（2003版）中所列高毒物品；未涉及《易制毒化学品管理条例》（国务院令第445号，国务院令666号修订）中所列的易制毒化学品，未涉及监控化学品《中华人民共和国监控化学品管理条例》（国务院令第190号，国务院令588号修订）中所列监控化学品。

根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018），维苏威铸造科技（江苏）有限公司该公司生产单元和储存单元均不构成危险化学品重大危险源。

根据国家安监总局《重点监管的危险化工工艺目录》（2013完整版），重点监管的危险化工工艺：光气及光气化、电解（氯碱）、氯化、硝化、合成氨、裂解（裂化）、氟化、加氢、重氮化、氧化、过氧化、胺基化、磺化、聚合、烷基化、新型煤化工工艺、电石生产、偶氮化。涂料生产过程均为物理搅拌，无化学反应，不涉及危险化工工艺。

根据《关于规范化工企业自动控制技术改造工作的意见》（苏安监〔2009〕

109号)要求,高危储罐:“涉及剧毒、易燃易爆化学品的储罐区、库区;构成重大危险源的液化气体、剧毒液体等重点储罐”,甲醇储罐、乙醇储罐属于高危储罐。储罐区设有高低液位报警、高高液位切断、低低液位切断,并配备了可燃气体报警仪。

维苏威铸造科技(江苏)有限公司为具有多年安全管理经验的化工企业,主要负责人和各级安全管理人员对安全生产都比较重视;三年以来未发生过火灾、爆炸、中毒窒息等重大伤亡事故;公司已顺利通过安全标准化二级考评,有切实可行的安全管理制度、工艺操作规程、安全操作规程和能满足生产安全的设备、设施。企业生产安全的风险在可以接受的范围内。

该企业对于评价组提出存在的事故隐患及整改意见已整改到位。希望维苏威铸造科技(江苏)有限公司进一步加强安全生产管理,完善安全生产条件,定期开展事故应急预案的演练,促进企业的本质安全化。

评价结论:维苏威铸造科技(江苏)有限公司的生产现状符合安全生产条件。



